Opis bazy FATDB

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nazwa tabeli | Opis | Powiązania z innymi tabelami |
| Artikel\_ankoop | Oferty zakupowe dla artykułu; odpowiada w HacoSofcie działowi Artykuł -> zakładka Zakupy w informacjach o artykule | Powiązanie kodem artykułu „Artikelcode” |
| Artikel\_algemeen | Informacje ogólne artykułów; odpowiada w HacoSofcie działowi Artykuł -> zakładka Ogółem | Kod artykułu „Artikelcode” |
| Artikel\_alteenh | Informacje o jednostce alternatywnej i sposobie przeliczania jednostki alternatywnej na główną | Kod artykułu „Artikelcode” |
| Artikel\_groep | Tabela zawierające informacje o możliwych grupach artykułu | Kod grupy artykułu „Artikelgroep” |
| Artikel\_kostprijs | Przechowywane są najnowsze informacje o kosztach liczone według średniej ważonej (soort = 4); oryginalna tabela w bazie HacoSofta zawiera również informacje o kosztach teoretycznych, rzeczywistych, inwentaryzacyjnych itp. Odpowiada w HacoSofcie działowi Artykuł -> zakładka koszt w informacjach o artykule | Kod artykułu „Artikelcode” |
| Batcheskop | Tosia |  |
| Batcheskop2 | Tosia |  |
| Batcheskopdetail | Tosia |  |
| Bestelling | Informacje główne o zamówieniach. Jedno zamówienie definiuje numer dostawcy i numer zamówienia tego dostawcy (leverancier, ordernummer). Dostawcy o numerze mniejszym równym 500 to dostawcy wewnętrzni. Pozostała część to nasi dostawcy zewnętrzni i odpowiadające im zamówienia. Odpowiada to zarówno projektom z działu Produkcja w HacoSofcie jak i zamówieniom zakupowym z działu Zakupy | Leverancier + ordernummer – wskazanie na konkretne zamówienie |
| Bestellingdetail | Informacje o szczegółach zamówienia – co znajduje się na zamówieniu (lista artykułów, ilość, cena) | Połączenie z bestelling poprzez leverancier i ordernummer |
| Betaalconditie | Harmnogram płatności dla zleceń sprzedażowych – określane kiedy i ile nasi klienci mają nam zapłacić. Tabela wykorzystywana jest do sprawdzania, czy zaliczki zostały opłacone | Połączenie z tabelą verkoop poprzez Klantnr i bestellingnr |
| Calendar | Tabela stworzona na potrzeby list. Zawiera najważniejsze informacje (z przetworzonych danych) o projektach. Projekty otwarte w HacoSofcie mają parametr Zakończone równy 0. Gdy parametr ma wartość 1 to znaczy, że jest zakończony. Jeśli ma parametr równy 2 to znaczy, że jest otwarty, ale przypisany docelowo do innego projektu (wtedy w polu Komentarz napisany jest numer projektu nadrzędnego). Dla projektów tokarkowych sprawdzany jest parametr Wyslano poprzez kontrolę statusu zlecenia sprzedażowego i daty wystawionego dokumentu WZ. | Pole NrMaszyny łączy projekty ze sobą |
| Cnc | Tabela stworzona na potrzeby list. Zawiera informacje o wszystkich aktywnych seriach i ich operacjach technologicznych, które: są nierozpoczęte, są na stanowiskach numerycznych, które nigdy na zadanym stanowisku nie były wykonane. W polu inne wypisane są wszystkie zastępcze stanowiska. | Pole, którym możemy łączyć to NumerSerii lub NumerBonu |
| Construction | Tabela stworzona na potrzeby list. Zawiera wszystkie aktywne zadania konstrukcji (uruchomione serie na specjalne prace konstrukcji na konkretne projekty) | KartaPracy (połączenie z tabelami werkbon, werkuren itp.) |
| Employeepasswords | Tosia |  |
| External\_orders\_analysis | Tabela do programu Stock\_analysis. |  |
| Faktuur | Tabela z danymi faktur, oryginalna. | Klantnr, Faktnr |
| Faktuurdetail | Tabela ze szczegółowymi danymi faktury (szczegółowe pozycje opłacone) |  |
| Klant | Dane naszych klientów (dział sprzedaż) | Klantnr |
| Level\_analysis | Tabela do programu Stock\_analysis. |  |
| Leverancier | Dane naszych dostawców | Leveranciernr |
| Materialy | Zaimportowane dane z GTT (plik SACA\_KTW8\_KOP7\_WYD1\_WYD2\_AG.csv) | Nr500 |
| Montaz | Tabela organizująca **wygląd** “**harmonogramu montażu**”. Zrobiony jest podział na grupy (GroupName), określone są stanowiska montażowe, które do niego należą oraz numery taktów w HacoSofcie. Dzięki temu wiadomo, że danej grupie na liście montażowej należą dane stanowiska technologiczne i dane bony magazynowe (ponieważ one zawierają numery taktów) | Sequence |
| Nom\_operatie | Tabela zawierająca informacje o technologii danego artykułu (zbiór operacji planowanych w celu wytworzenia detalu + teoretyczne czasy obróbki) | Pole Artikelcode |
| Notfinishedstorenotes | Tabela stworzona na potrzeby harmonogramu montażu, zawiera informacje o bonach magazynowych, które nie są całkowicie wydane (każdy bon magazynowy należy do konkretnego projektu) i ich przynależności do grupy montażowej == taktu. | Pola: ProjectGroup + ProjectNumber określają projekt |
| Nrwz | Tosia |  |
| Orders\_analysis | Tabela do programu Stock\_analysis. |  |
| Partsoverview | Wynik analizy z GTT, zaimportowany z pliku partsoverview.csv. Lista wszystkich detali, które potrzebne są do spełnienia zapotrzebowania produkcyjnego i adnotacje: 1. czy dana pozycja jest na magazynie, 2. jest niezamówiona, 3. Jakie zamówienie spełnia to zapotrzebowanie | OrderNo – numer projektu; MatSource – stan detalu (na magazynie, nie uruchomione lub numer zamówienia); ItemNo – kod artykułu |
| Pilnedoczesiowej | Tabela zawierająca komentarze i status pilności dla serii produkcyjnych (pięćsetek), wykorzystywana w liście produkcyjnej | Pole Zamowienie |
| Pracownicy | Tabela z informacjami o pracownikach brana z HacoSoftu | Pole werknemer (numer pracownika) |
| Programmerstable | Tosia |  |
| Projectmaterials | Tabela zawierająca numer serii produkcyjnej (pięćsetka) i kod półfabrykatu (przypisanego materiału) wyznaczony na podstawie bonów magazynowych. Zawiera również informację o nazwie materiału według normy. | Order500 |
| Rejestracja | Tabela ze wszystkimi rejestracjami czasu pracy – zawiera również niepełne zapisy. Tabela pochodzi z tych programów do rejestracji czasu z hal (wysyłana przez Rika raz na dzień). |  |
| Saca | Tabela z przetworzonymi zamówieniami do SACA, zestawione z ich przeznaczeniem na konkretne projekty, typy zamówień itp. |  |
| Spawane | Tabela z informacjami o wszystkich półfabrykatach na złożenia spawane, które nie zostały dostarczone wg bonów magazynowych. Z informacjami skąd półfabrykat powinien trafić do spawania i na jaki projekt jest to potrzebne. | Projekt, kodArt |
| Stock | Stan magazynowy na moment przesyłania danych wg HacoSofta. | kodArtykulu, ilość |
| Stock\_analysis | Tabela do programu Stock\_analysis. |  |
| Storenotesdetail | Tabela posiadająca wszystkie informacje o bonach magazynowych, do jakich projektów należą, jakie artykuły posiadają, w jakiej ilości, czy są już dostarczone czy nie. Połączenie dwóch oryginalnych tabel Storenotes i storenotesdetail. | Pole Projectnummer łączy bon magazynowy z projektem. |
| Struktury | Tabela posiadająca wszystkie struktury (oryginalna nazwa to NOMENCLATUUR) czyli listę wszystkich półfabrykatów potrzebnych do wyprodukowania danego detalu i ich ilości | Artikelcode – kod artykułu; Onderdeel – artykuł podrzędny / półfabrykat |
| Verkoop | SPRZEDAŻ. Informacje główne o zleceniach sprzedażowych. Jedno zlecenie definiowane jest przez numer klienta i numer zamówienia tego dostawcy (klantnr, bestellingnr). Odpowiada to działowi sprzedaż -> sprzedaż. Tabela ta zawiera wszystkie informacje, które widoczne są w HacoSofcie w zakładce Ogółem. | (klantnr, bestellingnr) jednoznacznie określa jedno zlecenie sprzedażowe |
| Verkoopdetail | Zawiera informacje o szczegółach zlecenia sprzedażowego – jakie artykuły wchodzą w jego skład. | (klantnr, bestellingnr) jednoznacznie określa jedno zlecenie sprzedażowe i łączy je z tabelą verkoop |
| Verkoopdetail\_old | Tosia |  |
| Werkbon | Tabela z informacjami o bonach pracy -> operacje technologiczne określone do wykonania na danych projekcie / zamówieniu produkcyjnym = pięćsetce. Zawiera informacje o planowanym stanowisku i czasie teoretycznym na wykonanie operacji. | (afdeling, afdelingseq) to jednoznaczne określenie projektu do którego należy dany wpis godzin pracy; werkbonnummer – numer bonu pracy |
| Werkpost | Tabela stanowisk obróbczych. | Code – kod stanowiska |
| Werkuren | Tabela czasu pracy, który został przetworzony z rejestracji czasu pracy. Do tej tabeli są brane tylko te wpisy z rejestracji, gdy dana rejestracja ma swój początek i koniec. | (afdeling, afdelingseq) to jednoznaczne określenie projektu do którego należy dany wpis godzin pracy; werkbonnummer – numer bonu pracy |
| Zamowieniaprod | Tosia |  |
| Zlozenia | Tabela stworzona na potrzeby harmonogramu montażu, zawiera informacje o charakterystycznych artykułach (logistycznie najważniejszych). Oznaczane są kodami rozpoczynającymi nazwy artykułów (np. %W$. K$). Przypisane są do danego projektu, określany mają status – niezaczęty, zaczęty, skończony. | Pole projekt |